

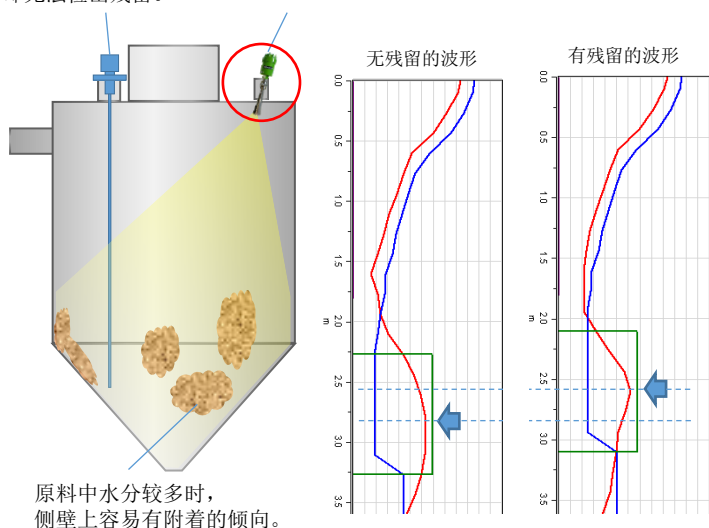
雷达式 微波料位计 导入事例

让残留原料消失 回避品质不良或质量事故！

食品制造如果在新鲜的原料内混入了旧的原料可能会导致质量事故。
某饮料工厂，因为料仓的原料下限无法用下限开关检出，为此每次皆以目视方式做确认非常困扰。
微波料位计可以解决并对节省人力做出贡献。

Before: 料位开关
可以检出下限，
却无法检出残留。

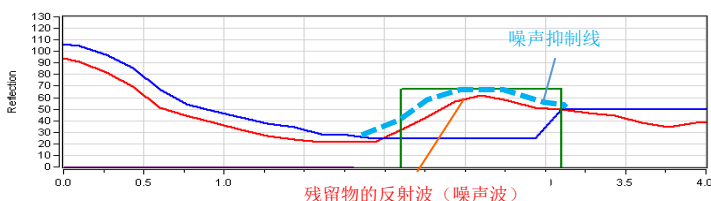
After: 微波料位计
可以检出残留的反射波。



※照片：使用微波料位计测食品原料料位并监视残留或鼠洞

注目焦点

为了不影响计测，以往残留的微波反射波被当作噪声处理。本次反过来不控制反射波(下图---)并优先捕捉，便可以检出残留。



雷达式微波料位计

MWLM-PR26H3S



智慧手机直接
进入制品页面



代理店

松岛计测技术

搜寻



東京営業所 : 047-424-9901
名古屋営業所 : 052-679-6301
大阪営業所 : 06-6352-8011
九州営業所 : 093-691-3731